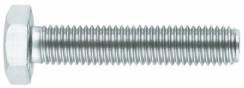
DIN 84

DIN 963

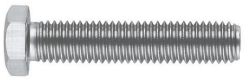
DIN 965

DIN 7985

DIN 931



DIN 933



DIN 933 (A2)

DIN 6921

DIN 6921 (A2)

DIN 7380

DIN 912

DIN 603

DIN 603 (A2)

DIN 608

DIN 934

DIN 934 (A2)

DIN 985

DIN 985 (A2)

DIN 1587

DIN 6923

DIN 6923 (A2)

TU-MA

DIN 125

DIN 125 (A2)

DIN 127

DIN 127 (A2)

DIN 9021

DIN 9021 (A2)

DIN 6798

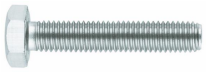
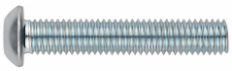
TP-MT

CARACTÉRISTIQUES

- Visseries pour assemblages mécaniques
- Filetage métrique.
- Avant-trou fileté requis ou emploi d'un écrou métrique
- Large éventail de métriques, têtes et longueurs: montage flexible.
- Revêtement zingué et inoxydable

APPLICATIONS

1. GAMME

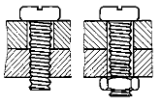
ITEM	CODE	NORME	PHOTO	TÊTE	EMPREINTE	MATÉRIAU
1	**T084**	DIN 84		Cylindrique	Rainurée	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement: zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
2	**T963**	DIN 963		Fraisée	Rainurée	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
3	**T965**	DIN 965		Fraisée	Ph	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
4	**T985**	DIN 7985		Bombée	Ph	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
5	**D931**	DIN 931		Hexagonale	Hexagonale	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
6	**D933**	DIN 933		Hexagonale	Hexagonale	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
7	**D933I**	DIN 933 (A2)		Hexagonale	Hexagonale	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
8	**D6921**	DIN 6921		Bride hexagonale	Hexagonale	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
9	**D6921I**	DIN 6921 (A2)		Bride hexagonale	Hexagonale	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
10	**D7380**	DIN 7380		Bombée	Allen	Acier classe 10.9 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
11	**D912**	DIN 912		Cylindrique	Allen	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
12	**D603**	DIN 603		Rivet avec collet carré	Ronde	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement: zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
13	**D603I**	DIN 603 (A2)		Rivet avec collet carré	Ronde	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
14	**D608**	DIN 608		Fraisée	Cylindrique	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : bichromaté ≥ 3 µm s/ISO 4042

ITEM	CODE	NORME	PHOTO	TÊTE	EMPREINTE	MATÉRIAU
15	**D934**	DIN 934		Hexagonale		Acier dureté > 140 HV. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
16	**D934I**	DIN 934 (A2)		Hexagonale		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
17	**D985**	DIN 985		Hexagonale		Acier dureté > 140 HV. Revêtement zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
18	**D985I**	DIN 985 (A2)		Hexagonale		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
19	**D1587**	DIN 1587		Hexagonale		Acier au carbone Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
20	**D6923**	DIN 6923		Hexagonale		Acier au carbone Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
21	**D6923I**	DIN 6923 (A2)		Hexagonale		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
22	**TU-MA**	Equivalente DIN 315		--		Acier au carbone Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
23	**D125**	DIN 125		--		Acier dureté > 140 HV. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
24	**D125I**	DIN 125 (A2)		--		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
25	**D127**	DIN 127		--		Acier classe 6 UNE EN 20898-2. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
26	**D127I**	DIN 127 A2		--		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
27	**D9021**	DIN 9021		--		Acier classe 6 UNE EN 20898-2. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
28	**D9021I**	DIN 9021 (A2)		--		Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)

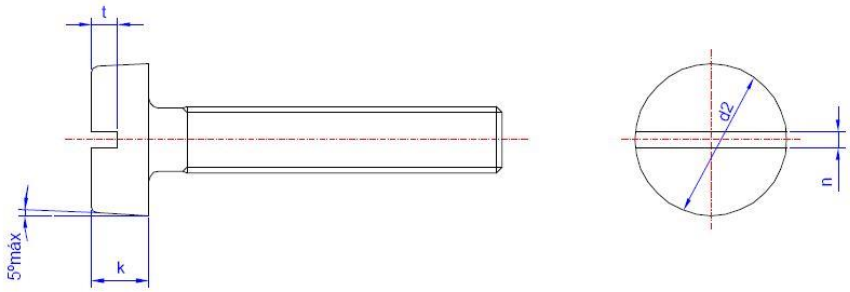
ITEM	CODE	NORME	PHOTO	TÊTE	EMPREINTE	MATÉRIAU
29	**D6798A**	DIN 6798		--		Acier au carbone Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
30	**TPMT**	--		 Hexagonale		Polyéthylène (PE)

2. CARACTÉRISTIQUES

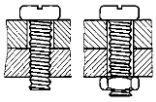
2.1 DIN-84 — **Vis rainurée, tête cylindrique**

Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles
Propriétés		
Rainurée	Tête cylindrique	Métrique

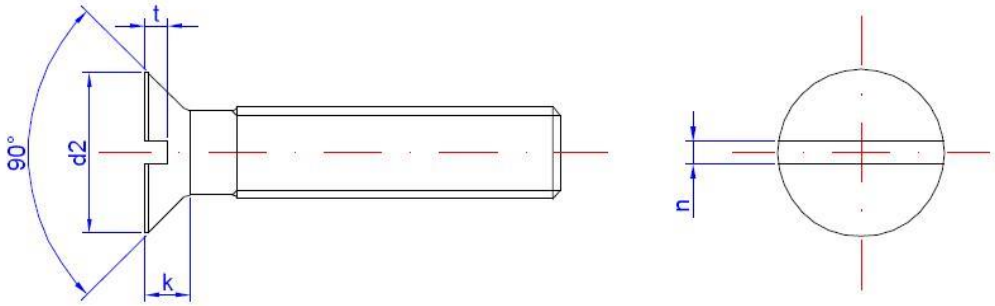
MÉTRIQUE		M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête	[mm]	5.5	7	8.5	10
k: épaisseur tête	[mm]	2.0	2.6	3.3	3.9
n: largeur rainure	[mm]	1.0	1.50	1.50	1.9
t: profondeur rainure	[mm]	1.15	1.5	1.8	2.2



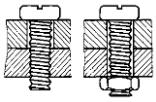
2.2 DIN-963 — Vis rainurée avec tête fraisée

Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles
Propriétés		
Rainurée	Tête fraisée	Métrique

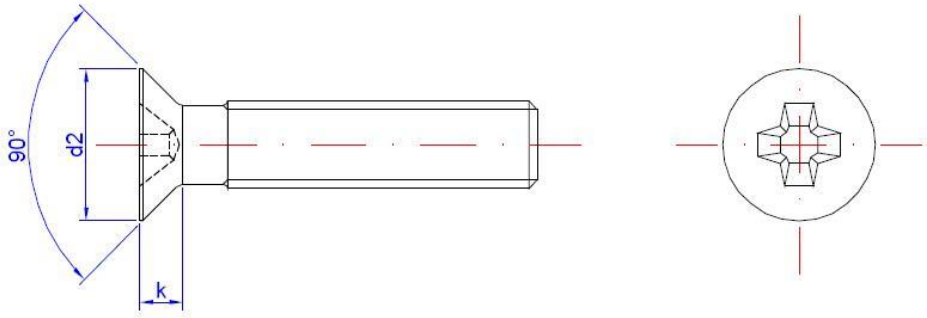
MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8
Ød2: diamètre tête	[mm]	7.5	9.2	11	14.5
k: épaisseur tête	[mm]	2.2	2.5	3	4
n: largeur rainure	[mm]	1.5	1.5	1.9	2.3
t: profondeur rainure	[mm]	1.1	1.3	1.6	2.1



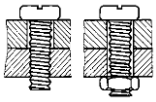
2.3 DIN-965 — Vis à tête fraisée et empreinte Ph

Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles
Propriétés		
Ph	Tête fraisée	Métrique

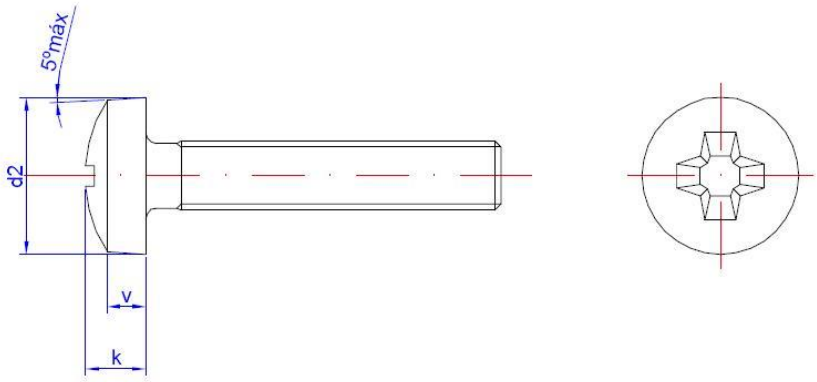
MÉTRIQUE		M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête	[mm]	5.6	7.5	9.2	11.0
k: épaisseur tête	[mm]	1.65	2.2	2.5	3.0
Empreinte Ph		1	2	2	3
Embout de vissage		PUPHC01 PUPHL01	PUPHC02 PUPHL002	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03



2.4 DIN-7985 — Vis à tête bombée et empreinte PH

Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles
Propriétés		
Ph	Tête bombée	Métrique

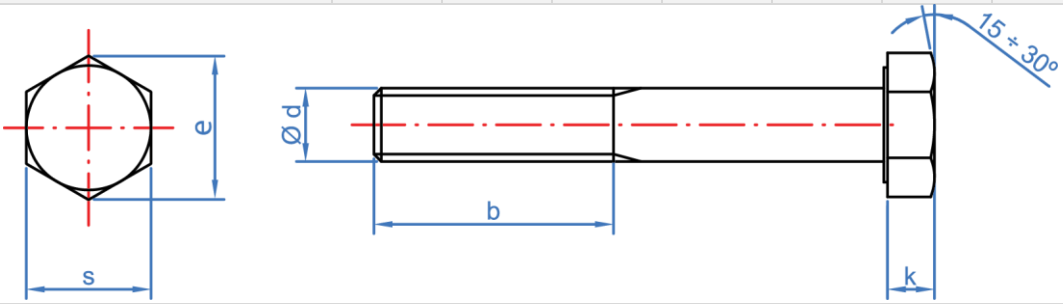
MÉTRIQUE		M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête	[mm]	6	8	10	12
k: épaisseur tête	[mm]	2.4	3.1	3.8	4.6
v	[mm]	1.6	2.0	2.5	3.0
Empreinte Ph		1	2	2	3
Embout de vissage		PUPHC01 PUPHL01	PUPHC02 PUPHL002	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03



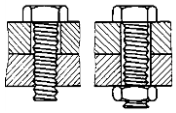
2.5 DIN-931 — Vis filet métrique hexagonale

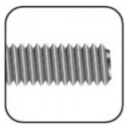
Propriétés		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles
Propriétés		
Hexagonale	Tête hexagonale	Métrique

MÉTRIQUE		M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
s: distance entre côtés	[mm]	10	13	17	19	22	24	27	30
k: épaisseur tête	[mm]	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
e: distance entre sommets	[mm]	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56	32,95
b(min): longueur de filetage l ≤ 120 mm	[mm]	18	22	26	30	34	38	42	46
b(min): longueur de filetage l > 120 mm	[mm]	--	28	32	36	40	44	48	52
Tube à clé		10	13	17	19	22	24	27	30

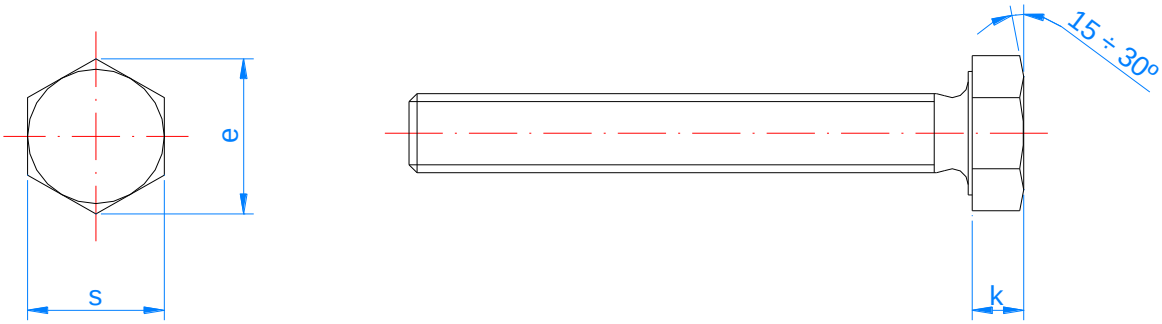


2.6 DIN-933 — Vis filet métrique hexagonale

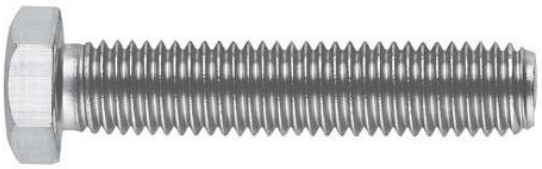
Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles

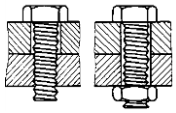
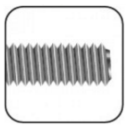
Propriétés		
		
Hexagonale	Tête hexagonale	Métrique

MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
s: distance entre côtés	[mm]	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
e: distance entre sommets	[mm]	7,50	8,63	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56	32,95
Tube à clé		7	8	10	13	17	19	22	24	27	30

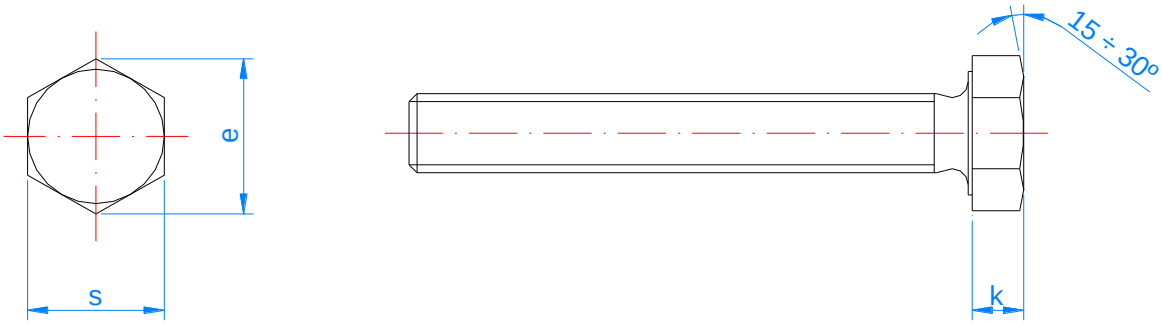


2.7 DIN-933 A2 — Vis filet métrique hexagonale inoxydable A2

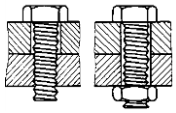


Propriétés		
		
Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)	Assemblage tôles
Propriétés		
		
Hexagonale	Tête hexagonale	Métrique

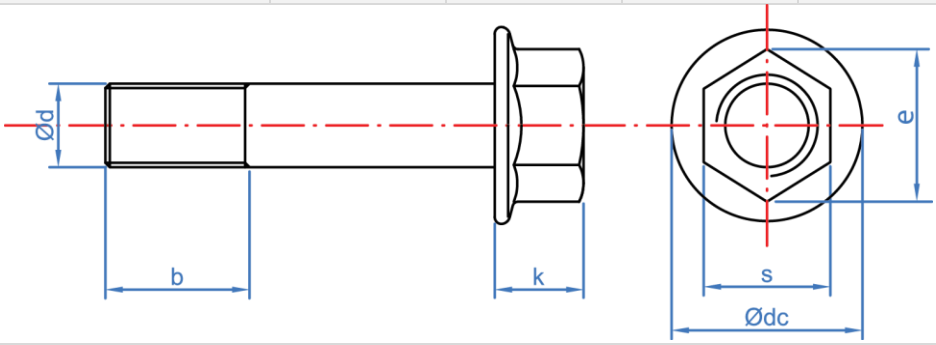
MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
s: distance entre côtés	[mm]	7	8	10	13	17	19	22	24	27
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5
e: distance entre sommets	[mm]	7,50	8,63	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56
Tube à clé		7	8	10	13	17	19	22	24	27



2.8 DIN-6921 | **Vis file métrique hexagonale avec rondelle**

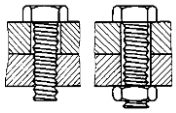
Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles
Propriétés		
Hexagonale	Tête hexagonale	Métrique

MÉTRIQUE		M5	M6	M8	M10	M12
s: distance entre côtés	[mm]	8	10	13	17	19
k: épaisseur tête	[mm]	5,4	6,6	8,10	9,2	11,5
e: distance entre sommets	[mm]	8,71	10,95	14,26	16,50	17,62
Ødc: diamètre de rondelle	[mm]	11,8	14,2	18,0	22,3	26,6
b(min): longueur de filetage	[mm]	Complet / 16 min	Complet / 18 min	Complet / 22 min	Complet / 26 min	Complet / 30 min
Tube à clé		8	10	13	17	19



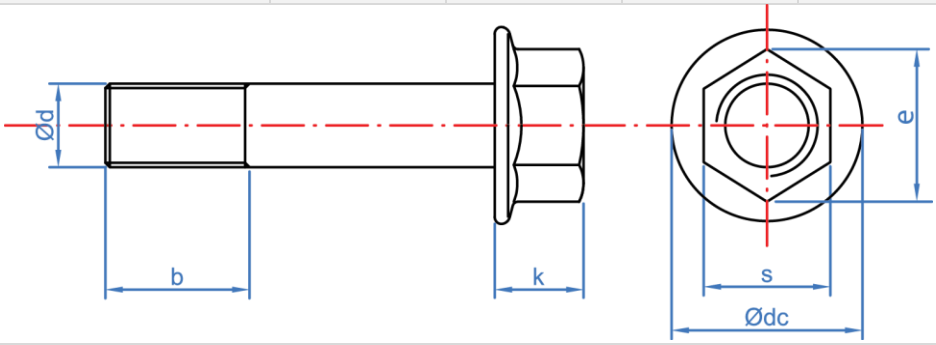
2.9 DIN-6921 A2

Vis file métrique hexagonale avec rondelle inoxydable A2

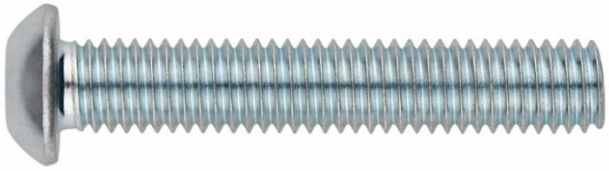
Propriétés		
		
Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)	Assemblage tôles

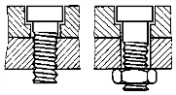
Propriétés		
Hexagonale	Tête hexagonale	Métrique

MÉTRIQUE		M5	M6	M8	M10	M12
s: distance entre côtés	[mm]	8	10	13	17	19
k: épaisseur tête	[mm]	5,4	6,6	8,10	9,2	11,5
e: distance entre sommets	[mm]	8,71	10,95	14,26	16,50	17,62
Ødc: diamètre de rondelle	[mm]	11,8	14,2	18,0	22,3	26,6
b(min): longueur de filetage	[mm]	Complet / 16 min	Complet / 18 min	Complet / 22 min	Complet / 26 min	Complet / 30 min
Tube à clé		8	10	13	17	19



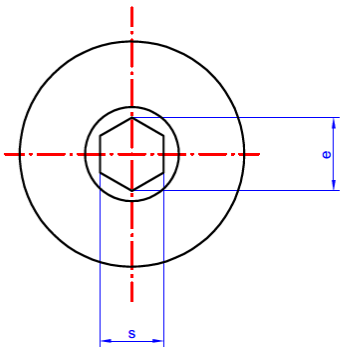
2.10 DIN-7380 — Vis ISO 7380 à tête Allen et tête ronde

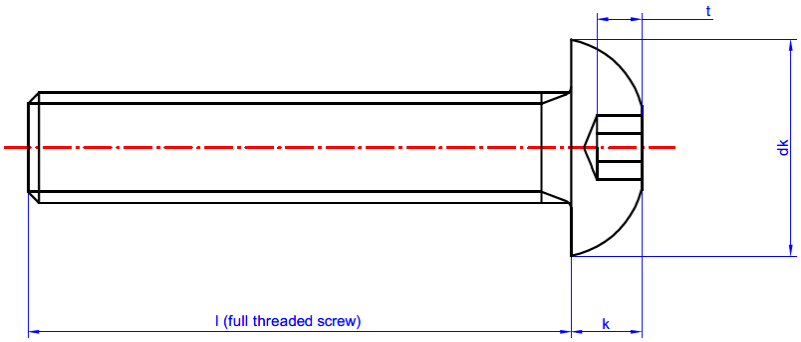


Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles

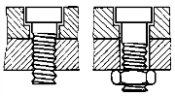
Propiedades		
Allen	Tête ronde	Métrique

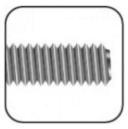
MÉTRIQUE		M3	M4	M5	M6	M8	M10
Ødk: diamètre tête	[mm]	5,50	7,50	9,30	10,30	13,75	17,30
s: distance entre côtés	[mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,10	5,20
k: épaisseur tête	[mm]	12 - 20	8 - 40	10 - 50	8 - 60	10 - 60	16 - 60
Tube à clé			Allen 2.5	Allen 3	Allen 4	Allen 5	Allen 6



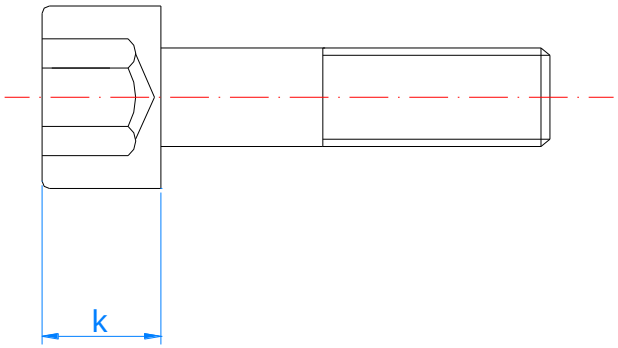


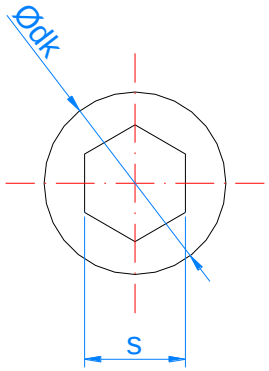
2.11 DIN-912 — Vis Allen

Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles

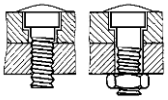
Propriétés		
		
Allen	Tête cylindrique	Métrique

MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	7	8,5	10	13	16	18
s: distance entre côtés	[mm]	3	4	5	6	8	10
k: épaisseur tête	[mm]	4	5	6	8	10	12
Tube à clé		Allen 3	Allen 4	Allen 5	Allen 6	Allen 8	Allen 10



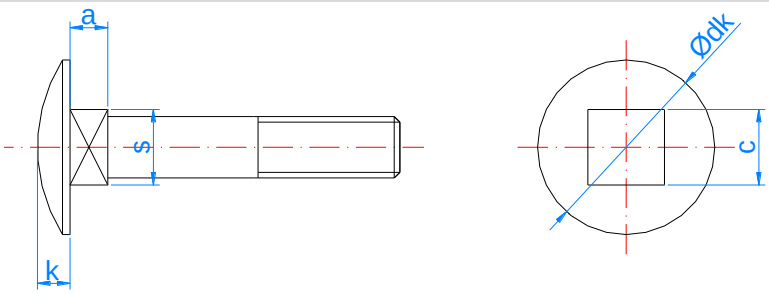


2.12 DIN-603 — Vis DIN-603 et écrou DIN-934

Propriétés		
		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles

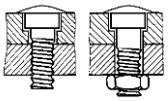
Propriétés	
Tête ronde collet carré	Métrique

MÉTRIQUE		M5	M6	M8	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	13	16	20	24	30
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4,5	5	6,5
a: épaisseur du carré	[mm]	3,5	4	5	6	8
s	[mm]	5	6,2	7,8	9,85	11,6
c	[mm]	5	6	8	10	12



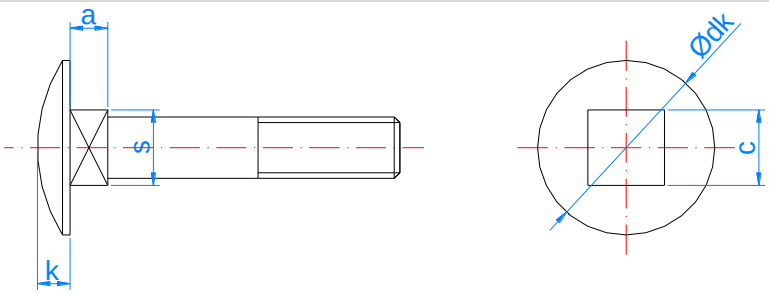
2.13 DIN-603 A2

Vis DIN-603 et écrou DIN-934 inoxydable A2

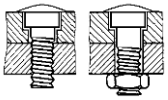
Propriétés		
		
Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)	Assemblage tôles

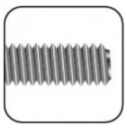
Propriétés	
Tête ronde collet carré	Métrique

MÉTRIQUE		M5	M6	M8	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	13	16	20	24	30
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4,5	5	6,5
a: épaisseur du carré	[mm]	3,5	4	5	6	8
s	[mm]	5	6,2	7,8	9,85	11,6
c	[mm]	5	6	8	10	12

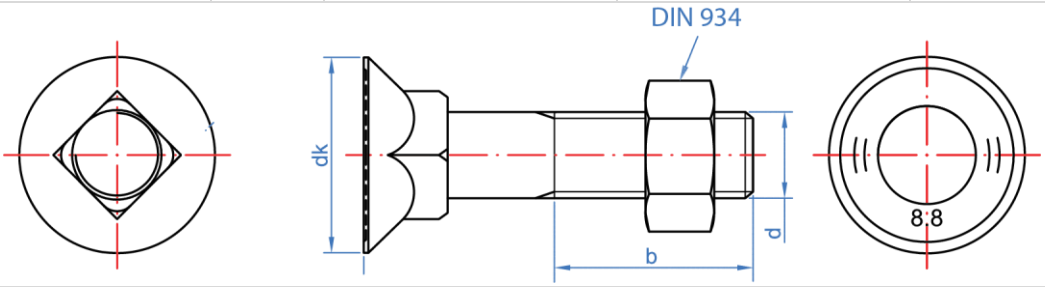


2.14 DIN-608	Vis DIN-608 et écrou DIN-934

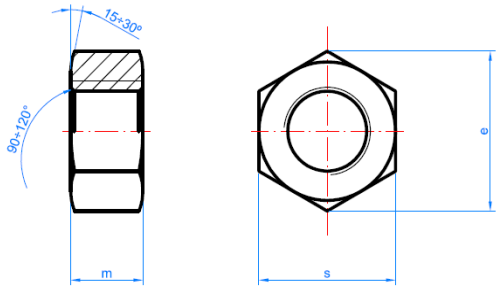
Propriétés		
		
Acier	Revêtement bichromaté	Assemblage tôles

Propriétés	
	
Tête fraisée	Métrique

MÉTRIQUE		M10	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	19,5	21,5	23,5
b: longueur du filetage	[mm]	25	27	28,5
d: métrique	[mm]	10	11	12



2.15 DIN-934 — Écrou hexagonal



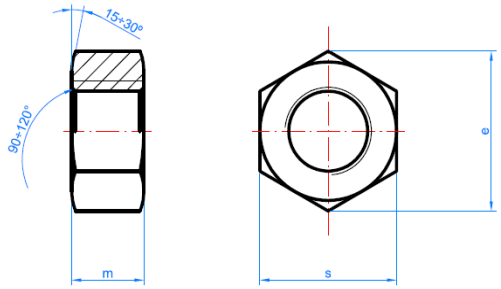
Propriétés

Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55
e	6,0	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	39,6	45,2	50,9	55,4	60,8
m	2,4	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19	22	24	26	29
Clé	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55

2.16 DIN-934 A2 — Écrou hexagonal inoxydable A2



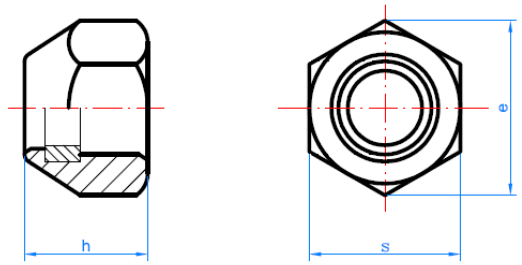
Propriétés

Acier

Inoxydable A2 (AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
s	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	39,6
m	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36

2.17 DIN-985 — Écrou autobloquant



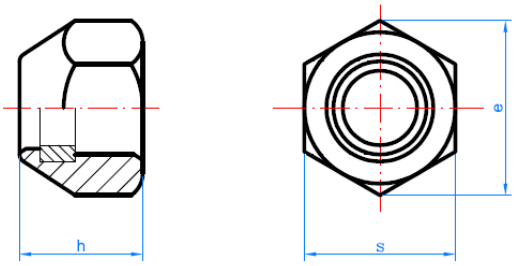
Propriétés

Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
e	6,0	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	38,6	45,2	50,9
h	4	5	5	6	8	10	12	14	16	18,5	20	22	24	27	30
Clé	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46

2.18 DIN-985 A2 — Écrou autobloquant inoxydable A2

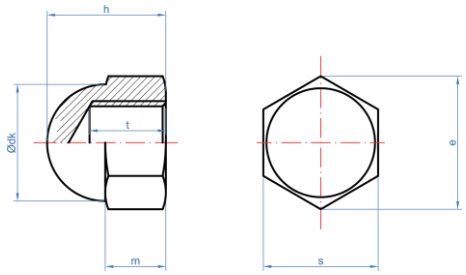


Propriétés

A	A2 INOX AISI 304 (C3)
Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
s	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	38,6
h	5	5	6	8	10	12	14	16	18,5	20	22	24
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36

2.19 DIN-1587 — Écrou borgne à calotte

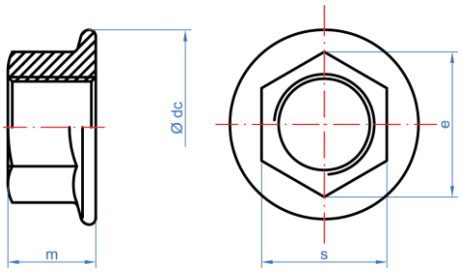


Propriétés

A	Z ZINC (C1)
Acier	Revêtement zingué

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
s	7	8	10	13	17	19	22	24
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8
h	8	10	12	15	18	22	25	28
m	3	4	5	6,5	8	10	11	13
t	5,5	7,5	8	11	13	16	18	21
Ødk	6,5	7,5	9,5	12,5	16	18	21	23
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24

2.20 DIN-6923 — Écrou hexagonal à embase crantée

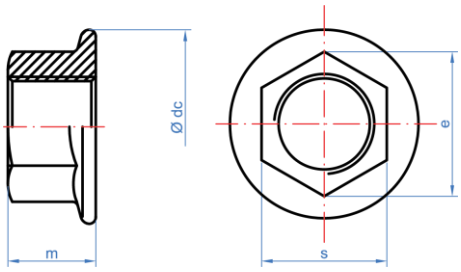


Propriétés

Acier	Revêtement zingué

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
s	7	8	10	13	15	18	21	24
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8
m	4,5	5	6	8	10	12	14	16
ØdC	10	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24

2.21 DIN-6923 A2 — Écrou hexagonal à embase crantée inoxydable A2

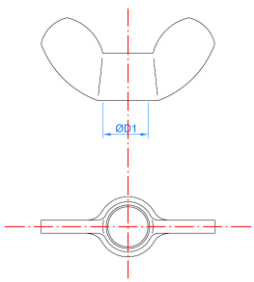


Propriétés

Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
s	7	8	10	13	15	18	21	24
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8
m	4,5	5	6	8	10	12	14	16
ØdC	10	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24

2.22 TU-MA — Écrou à oreilles

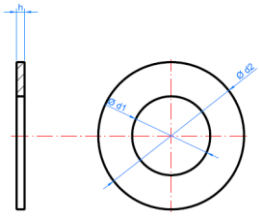


Propriétés

Acier	Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
ØD1: diamètre intérieur	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16

2.23 DIN-125 — Rondelle plate

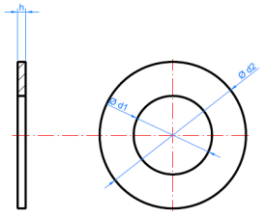


Propriétés

Acier — Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
Ød1: diamètre intérieur	3,3	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	19,0	21,0	23,0	25,0	28,0	31,0	34,0	37,0
Ød2: diamètre extérieur	7	9	10	12	16	20	24	28	30	34	37	39	44	50	56	60	66
h: épaisseur	0,8	0,8	1	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3	3	3	4	4	4	5	5

2.24 DIN-125 A2 — Rondelle plate inoxydable A2

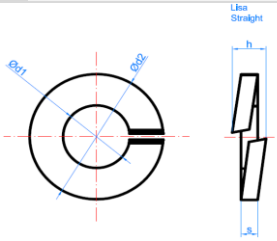


Propriétés

Acier — Inoxydable A2 (AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	19,0	21,0	23,0	25,0
Ød2: diamètre extérieur	9	10	12	16	20	24	28	30	34	37	39	44
h: épaisseur	0,8	1	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3	3	3	4

2.25 DIN-127 — Rondelle ressort Grower

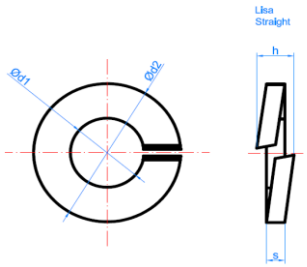


Propriétés

Acier — Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Ød1: diamètre intérieur	3,1	4,1	5,1	6,1	8,1	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	36,5
Ød2: diamètre extérieur	6,2	7,6	9,2	11,8	14,8	18,1	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40	43	48,2	58,2
h: largeur lisse	1,8	2	2,6	3,3	4,3	4,8	5,4	6,5	7,6	7,7	8,7	8,7	10,9	10,9	13,1	13,1
s: épaisseur	0,8	0,9	1,2	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6

2.26 DIN-127 A2 — Rondelle ressort Grower inoxydable A2

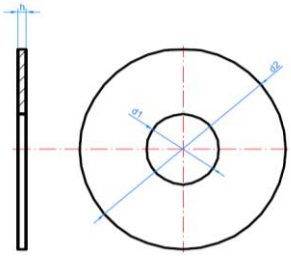


Propriétés

Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Ød1: diamètre intérieur	3,1	4,1	5,1	6,1	8,1	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	36,5
Ød2: diamètre extérieur	6,2	7,6	9,2	11,8	14,8	18,1	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40	43	48,2	58,2
h: largeur lisse	1,8	2	2,6	3,3	4,3	4,8	5,4	6,5	7,6	7,7	8,7	8,7	10,9	10,9	13,1	13,1
s: épaisseur	0,8	0,9	1,2	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6

2.27 DIN-9021 — Rondelle plate large



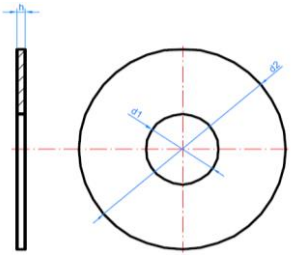
Propriétés

Acier	Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	20,0	22,0	24,0	26,0
Ød2: diamètre extérieur	9	12	15	18	24	30	37	44	50	56	60	66	72
h: épaisseur	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3	3	4	4	5	5

2.28 DIN-9021 A2

Rondelle plate large inoxydable A2



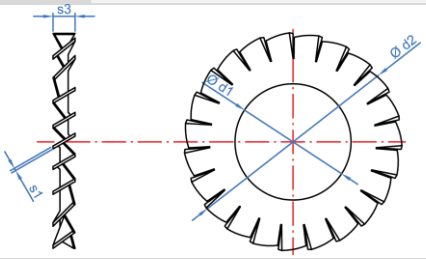
Propriétés

Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	20,0	22,0	24,0	26,0
Ød2: diamètre intérieur	12	15	18	24	30	37	44	50	56	60	66	72
h: épaisseur	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3	3	4	4	5	5

2.29 DIN-6798

Brut rondelle éventail à denture extérieure



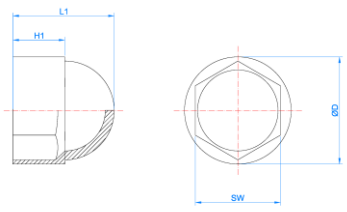
Propriétés

Acier	Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Ød1: diamètre intérieur	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17
Ød2: diamètre extérieur	6	8	10	11	15	18	20,5	24	26
s1: épaisseur	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1	1,2
s3: largeur	~3*s1								

2.30 TP-MT

Bouchon plastique pur tête hexagonale



Propriétés

Polyéthylène

M	M6	M8	M10	M12	M16
SW	10	13	17	19	24
ØD	12,5	15,5	20,5	23,5	29,5
H1	8,5	9,0	11,5	11,5	14,0
L1	14	15,5	20,5	21,5	27,0

3. COUPLE DE SERRAGE POR BOULONS

Pour les vis et les écrous en acier UNE 17-108-81 établit les paramètres pour l'installation spécifique.

Cette norme vise à indiquer la valeur du couple de serrage nécessaire pour monter, à l'aide des outils de couple qui n'introduisent pas des vibrations ou des chocs, des vis en acier normal, sur un support rigide et soumis uniquement à une contrainte axiale de valeur constante.

Matériaux galvanisés pour les joints entre le coefficient de frottement établi par la norme est μ=0,14. Moments de serrage pour chaque mesure sont précisées dans le tableau ci-dessous.

COUPLES DE SERRAGE [da N·m] (con μ=0,14)

	MÉTRIQUE										
ITEM	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	**M8**	**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M18**	**M20**
T084	0,063	0,14	0,29	0,49	1,2	2,4	4,1	6,5	10	14	19,5
T963											
T965											
T985											
D603											
D931	0,12	0,27	0,54	0,93	2,2	4,5	7,7	12,5	19	27	38
D933											
D6921											
D912											
D933 (A2)*	0,10	0,17	0,34	0,59	1,45	3,00	5,00	7,90	12,10	17,40	22,40
D603 (A2)*											
D6921 (A2)*											

*Valeurs selon DIN EN ISO 3506 pour acier inoxydable A2-70 et coefficient de frottement μtotal=0,10. Ces valeurs sont indicatives et dépendront toujours de l'écrou et de la vis ayant une lubrification adéquate.

4. RESISTANCES

La norme ISO-898-1 “Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié » établit des valeurs des charges de rupture de traction minimales.

Selon le tableau 6 de la norme susmentionnée, les valeurs correspondant aux vis montrées ci-dessus sont indiquées.

Les valeurs de résistance au cisaillement sont équivalentes à 50% de la résistance à la traction.

CHARGE MINIMALE DE RUPTURE DE TRACTION [kN] (As,nom x Rm,min)

	MÉTRIQUE										
ITEM	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084	2,11	3,69	5,96	8,44	15,40	24,40	35,40	48,30	65,90	80,60	103,00
T963											
T965											
T985											
D603											
D608	4,02	7,02	11,35	16,1	29,2	46,4	67,4	92,00	125,00	159,00	203,00
D931											
D933											
D6921											
D912											
D933 (A2)	3,52	6,15	9,94	14,07	20,23	25,62	40,60	59,01	80,50	109,90	134,40
D603 (A2)											
D6921 (A2)											

CHARGE MINIMALE DE RUPTURE DE CISAILLEMENT [kN] (As,nom x Rm,min x 0,5)

	MÉTRIQUE										
ITEM	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084	1,06	1,85	2,98	4,22	7,70	12,20	17,70	24,15	32,95	40,30	51,50
T963											
T965											
T985											
D603											
D608	2,01	3,51	5,68	8,05	14,60	23,20	33,70	46,00	62,50	79,50	101,50
D931											
D933											
D6921											
D912											
D933 (A2)	1,76	3,07	4,97	7,04	10,12	12,81	20,30	29,51	40,25	54,95	67,20
D603 (A2)											
D6921 (A2)											